



# ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ РУСКЕРАМИКА

Управляющая компания  
ООО «Дулёвский красочный завод»

## Флюсы керамические

### Рекомендации по применению

#### Общая информация

ООО «Дулёвский красочный завод» выпускает серию легкоплавких бессвинцовых, свинцовых, борносвинцовых и щелочных силикатов (флюса), основной областью применения которых является: изготовление керамических обжиговых красок для фарфора, фаянса, стекла, не контактирующих с пищевыми продуктами и для специальных целей в электронной промышленности - методами распыления, нанесения кистью, термопластичной печатью, трафаретной печатью. Флюсы соответствуют требованиям, указанным в таблице.

Характеристики	Значения
<b>Форма выпуска</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Гранулы 5-7мм,</li> <li>- Порошок:               <ul style="list-style-type: none"> <li>• тонкомолотый с размером частиц &lt;12 мкм</li> <li>• барабанного помола с индексом "б" удельной поверхностью 3 000 - 5 000 см<sup>2</sup>/г, размер частиц &lt;20 мкм.</li> <li>• вибромолотые с индексом "в" удельной поверхностью 2 000 - 2 500 см<sup>2</sup>/г, размер частиц 20-30мкм</li> </ul> </li> </ul>
<b>Способ нанесения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-распыление;</li> <li>-термопластичная печать;</li> <li>-трафаретная печать.</li> </ul>
<b>Требования к декорированной поверхности</b>	Поверхность изделия перед нанесением очищается от грязи и пыли. Затем подвергается сушке.
<b>Требования к обжигу</b>	Изделия, декорированные флюсами, обжигают при температурах, установленных для каждого флюса (см. таб.1). Температурные характеристики флюсов разные и соответствуют пределам, указанным в таблице 2. Продолжительность обжига зависит от типа печи. Выдержка при максимальной температуре 10-15 минут.
<b>Условия обжига</b>	Печь для обжига должна быть снабжена вентиляцией, чтобы происходила вытяжка отходящих газов.
<b>Механическая и химическая прочность декорированной</b>	Не рекомендуется контакт с абразивными и химически агрессивными материалами. Свинцовосодержащие флюса являются

<b>поверхности</b>	неустойчивыми к воздействию растворов кислот.
<b>Требования к условиям работы</b>	Хорошо вентилируемое помещение, температура 20°- 25°, относительная влажность 60-70%
<b>Условия хранения, гарантийный срок</b>	Гарантийный срок для продукции установлен – 12 месяцев со дня продажи. Условиях хранения: хранить в плотно закрытой таре в сухих проветриваемых помещениях. При отсутствии агрессивной среды и повышенной влажности. Диапазон температур хранения от +10°С до +40°С.

**Особая информация, которую нужно учитывать при использовании.**

- Форма выпуска флюсов данной серии:
  - тонкомолотые с размером частиц <12 мкм
  - барабанного помола с индексом "б" удельной поверхностью 3 000 - 5 000 см<sup>2</sup>/г, размер частиц менее 20мкм.
  - вибромолотые с индексом "в" удельной поверхностью 2 000 - 2 500 см<sup>2</sup>/г, размер частиц 20-30мкм .
  - в гранулах, размером частиц до 5-7 мм.

Таблица 1 «Температуры применение флюсов»

<b>Номер флюса</b>	<b>Состав</b>	<b>Температура применения, С<sup>0</sup></b>	<b>Цвет</b>
4	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
5	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
6	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
102	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
200	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
202	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
203	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
1019	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
11	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
13/7	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный синий
14	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный

Таблица 2 «Пределы температурных характеристик флюсов»

Номер флюса	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>3</sub>
4	470±20	610±20	760±20
5	450±20	550±20	670±20
6	460±20	650±20	750±20
102	510±20	635±20	755±20
200	600±20	740±20	860±20
202	525±20	670±20	890±20
203	575±20	740±20	850±20
1019	470±20	580±20	700±20
11	490±20	630±20	720±20
13/7	490±20	630±20	720±20
14	520±20	630±20	740±20

T<sub>1</sub> – температура начала размягчения конуса, изготовленного из флюса, °С.

T<sub>2</sub> – температура образования капли флюса, °С.

T<sub>3</sub> – температура полного растекания капли флюса, °С.

## Химическая прочность декорированной поверхности

- Свинцовосодержащие флюсы являются неустойчивыми к воздействию растворов кислот.
  - Тест на кислотостойкость: на декорируемый образец наносится 4% раствор уксусной кислоты, с выдержкой 24 часа согласно ГОСТ 24970-88. После этого образец подвергшиеся воздействию раствора уксусной кислоты должен оставаться без изменений.

## Меры безопасности

- Флюсы керамические являются пожаро-взрывобезопасными и малотоксичными соединениями.
- Работу проводить в хорошо вентилируемых помещениях, как во время печати, так и во время обжига изделий.
- При работе с продукцией использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Не вдыхать пары.
- Запрещается принятие пищи, курение в помещениях, где проводится работа.

## Для информации:

- Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. В связи с тем, что множество факторов может оказать влияние на процессы обработки и применения наших продуктов, приведенные данные, не освобождают потребителя нашей продукции от необходимости проведения собственных проверок и испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией его пригодности для конкретной цели.