



Управляющая компания  
ООО «Дулёвский красочный завод»

## КЕРАМИЧЕСКИЕ ЖАРОСТОЙКИЕ ПИГМЕНТЫ

### Рекомендации по применению

#### Общая информация

ООО «Дулёвский красочный завод» выпускает серию жаростойких пигментов, основной областью применения которых является: окрашивание объемного и архитектурного стекла, керамической плитки, майолики и надглазурных красок. Керамические пигменты соответствуют требованиям, указанным в таблице.

Характеристики	Значения
<b>Форма выпуска</b>	Порошок < 20 мкм.
<b>Дисперсность</b>	Тонкомолотые
<b>Требования к обжигу</b>	Обжиг происходит при температуре, рекомендованной для выбранного пигмента (см. табл.1). Пигменты остаются стабильными до их максимальной температуры применения
<b>Условия обжига</b>	Печь для обжига должна быть снабжена вентиляцией, чтобы происходила вытяжка отходящих газов.
<b>Механическая и химическая прочность декорированной поверхности</b>	Не рекомендуется контакт с абразивными и химически агрессивными материалами.
<b>Требования к условиям работы</b>	Хорошо вентилируемое помещение, температура 20°- 25°, относительная влажность 60-70%
<b>Условия хранения, гарантийный срок</b>	Гарантийный срок для продукции установлен – 12 месяцев со дня продажи. Условия хранения: хранить в плотно закрытой таре в сухих проветриваемых помещениях, избегать попадание влаги и загрязнений в пигмент. Рекомендуемая влажность 0,5%. При повышении показателя влажности, пигмент следует просушить в электрической сушилке, при температуре 80-120градусов. При отсутствии агрессивной среды и повышенной влажности. Температура хранения и транспортировки от -25 °С до +40 °С.

**Особая информация, которую нужно учитывать при использовании.**

- Пигменты одной области применения могут смешиваться друг с другом. Мы рекомендуем проводить предварительные испытания перед началом смешения пигментов в производстве.
- Количество пигмента, вводимого во флюса, глазури, керамические массы и т.п., определяется потребителем.

\*Области применения:

1 – стекло объемное и архитектурное

2 – майолика и надглазурные краски

3 – керамическая плитка

Номер пигмента	Состав	Max t°C применения	Цвет	Область применения		
				1	2	3
1 цветовая группа: черные-серые-коричневые						
39	Cr-Cu -Fe	1250	Черный		+	+
1063	Co-Cr-Fe	1360	Черный	+	+	+
1064	Co-Cr-Fe	1360	Черный	+	+	+
1.1.2.002	Cu-Cr	700	Черный	+		
61	Co -Fe -Mg-V-Si	1300	Серый		+	
48	Zn-Fe-Cr	900	Коричневый		+	
75	Cr-Fe-Si	1300	Коричневый		+	+
1.4.2.03	Fe-Cr-Zn-Al	1250	Коричневый		+	+
1.4.2.04	Fe-Cr-Zn-Al	1250	Светло-коричневый		+	+
180	Zn-Fe-Cr	1365	Красно-коричневый		+	+
184	Cr-Mn-Fe-Ni-Al	1160	Темно-коричневый		+	+
1010	Fe	1000	Красно-коричневый		+	+
2 цветовая группа: желтые						
134	Cr-Sb-Ti	1180	Желтый		+	
159	Pb-Sb-Zn	880	Желтый		+	+
170	Pb-Sb-Zn-Ti	1000	Желтый		+	+
232	Ni-Sb-Ti	1160	Лимонно-желтый		+	
933	Sb-Sn-Al-Pb	1160	Желтый		+	
3 цветовая группа: зеленые и бирюзовые						
7	Ca-Si-Cr	1100	Зеленый		+	
25	Zr-Si-Cr	1000	Зеленый		+	+
160	Co-Cr-Zn	1350	Зеленый		+	+
1.1.4.01	Co-Ni-Ti-Zn	1150	Зеленый	+	+	+
14.4.02	Cr-Al	1300	Зеленый	+	+	+
1.4.4.03	Cr-Al	1300	Зеленый	+	+	+
23	Ni-Zn-Ti-Sn	1250	Светло-зеленый		+	+

105	Co-Cr-Zn	1350	Голубовато-зеленый		+	+
107	Co-Cr	1350	Голубовато-зеленый		+	+
128	Co-Cr-Zn-Al	1350	Бирюзовый		+	
206	Cr-Mn	1450	Оливковый		+	+
268	Co-Cr	1360	Голубой		+	
594	Co-Cr-Al	1350	Бирюзовый		+	+
609	Co-Cr-Al-Zn	1350	Бирюзово-хромовый		+	+
906	Co-Cr-Al-Zn	1000	Зелено-голубой	+	+	+
1.4.4.06	Co-Cr-Al-Zn-Mg	1300	Бирюзовый	+	+	+
1.4.4.07	Cr-Co-Zn-Mo-Mg	1300	Бирюзовый	+	+	+
4 цветовая группа: голубые и синие						
78	Mg-Co-Sn	1300	Небесно-голубой		+	
131а	Zn-Co-Al	1365	Светло-голубой		+	
255	Co-Al	1350	Голубой		+	+
256	Co-Al-Zn	1350	Голубой		+	+
685	Co-Zn-Si	1300	Синий		+	+
902	Co-Al	1300	Синий	+	+	+
1.4.5.03	Co-Al-Zn	1350	Синий	+	+	
1.3.5.01	V-Zr-Si	900	Голубой	+	+	
1.3.5.06	Co-Si-Mg-Sn	1200	Фиолетовый		+	+
5 цветовая группа: фиолетовые и розовые						
3а	Al-Mn	1360	Розовый		+	
28	Zn-Al-Cr	1360	Розовый		+	
29	Al-Mn-P	1250	Розовый		+	
1.3.6.01	Sn-Cr	1350	Фиолетовый		+	+
1.3.6.02	Si-Zr-Fe	950	Розовый		+	
6 цветовая группа: оранжевые и красные						
1015	Cd-S-Se-Zn-Al	850	Оранжевый		+	+
1016	Cd-S-Se-Zn	850	Оранжевый		+	+
1024	Cd-S-Se	850	Красный		+	+
1038	Cd-S-Se-Zn	850	Темно-красный		+	+
1050	Cd-S-Se-Zr-Si	1000	Красный		+	+
1051	Cd-S-Se-Zr-Si	1000	Красно-бордовый		+	+

## Меры безопасности

• Пигменты керамические в порошкообразном состоянии являются пожаро-взрывобезопасными и малотоксичными соединениями. Пигменты, нанесенные на изделия и обожженные при установленных температурах, являются инертным материалом и опасного воздействия не оказывают.

• Работу проводить в хорошо вентилируемых помещениях, как во время печати, так и во время обжига изделий.

- При работе с продукцией использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Не вдыхать пары.
- Запрещается принятие пищи, курение в помещениях, где проводится работа.

## Для информации:

• Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. В связи с тем, что множество факторов может оказать влияние на процессы обработки и применения наших продуктов, приведенные данные, не освобождают потребителя нашей продукции от необходимости проведения собственных проверок и испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией его пригодности для конкретной цели.