



Флюсы керамические

Рекомендации по применению

Общая информация

ООО «Дулёвский красочный завод» выпускает серию легкоплавких бессвинцовых, свинцовых, боросвинцовых и щелочных силикатов (флюса), основной областью применения которых является: изготовление керамических обжиговых красок для фарфора, фаянса, стекла, не контактирующих с пищевыми продуктами и для специальных целей в электронной промышленности - методами распыления, термопластичной печатью, трафаретной печатью. Флюсы соответствуют требованиям, указанным в таблице.

Характеристики	Значения
Форма выпуска	-гранулы 5-7мм; -тонкомолотые с размером частиц <12 мкм -тонкомолотые порошкообразные барабанного помола с индексом «б», размер частиц <20 мкм; -тонкомолотые порошкообразные вибромолотые с индексом «в», размер частиц 20-30мкм.
Способ нанесения	-распыление; -термопластичная печать; -трафаретная печать.
Требования к декорированной поверхности	Поверхность изделия перед нанесением очищается от грязи и пыли. Затем подвергается сушке.
Требования к обжигу	Изделия, декорированные флюсами, обжигают при температурах, установленных для каждого флюса (см. таб.1). Температурные характеристики флюсов разные и соответствуют пределам, указанным в таблице 2. Продолжительность обжига зависит от типа печи. Выдержка при максимальной температуре 10-15 минут.
Условия обжига	Печь для обжига должна быть снабжена вентиляцией, чтобы происходила вытяжка отходящих газов.
Механическая и химическая	Не рекомендуется контакт с абразивными и

прочность декорированной поверхности	химически агрессивными материалами. Свинцовосодержащие флюсы являются неустойчивыми к воздействию растворов кислот.
Требования к условиям работы	Хорошо вентилируемое помещение, температура 20°- 25°, относительная влажность 60-70%
Условия хранения, гарантийный срок	Гарантийный срок для продукции установлен – 12 месяцев со дня продажи. Условиях хранения: хранить в плотно закрытой таре в сухих проветриваемых помещениях. При отсутствии агрессивной среды и повышенной влажности. Диапазон температур хранения от +10°C до +40°C.

Особая информация, которую нужно учитывать при использовании.

Форма выпуска флюсов данной серии:

- тонкомолотые с размером частиц <12 мкм
- тонкомолотые барабанного помола с индексом "б" удельной поверхностью 3 000 - 5 000 см²/г, размер частиц менее 20мкм.
- тонкомолотые вибромолотые с индексом "в" удельной поверхностью 2 000 - 2 500 см²/г, размер частиц 20-30мкм .
- в гранулах, размером частиц до 5-7 мм.

Таблица 1 «Температуры применение флюсов»

Номер флюса	Состав	Температура применения, С°	Цвет
4	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
5	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
6	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
11	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
13/7	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный синий
14	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
102	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный
200	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
202	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
203	Бессвинцовый	600-800	Прозрачный
1019	С содержанием свинца	600-800	Прозрачный

Химическая прочность декорированной поверхности

Свинцовосодержащие флюсы являются неустойчивыми к воздействию растворов кислот.

- Тест на кислотостойкость: на декорируемый образец наносится 4% раствор уксусной

кислоты, с выдержкой 24 часа согласно ГОСТ 24970-88. После этого образец подвергшийся воздействию раствора уксусной кислоты должен оставаться без изменений.

Меры безопасности

- Флюсы керамические являются пожаро-взрывобезопасными и малотоксичными соединениями.
- Работу проводить в хорошо вентилируемых помещениях, как во время печати, так и во время обжига изделий.
- При работе с продукцией использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Не вдыхать пары.
- Запрещается принятие пищи, курение в помещениях, где проводится работа.

Для информации:

Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. В связи с тем, что множество факторов может оказать влияние на процессы обработки и применения наших продуктов, приведенные данные, не освобождают потребителя нашей продукции от необходимости проведения собственных проверок и испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией его пригодности для конкретной цели.