

## Глянцевые пасты для декорирования керамической плитки

### Рекомендации по применению

#### Общая информация

ООО «Дулёвский красочный завод» выпускает глянцевые платиновые пасты (ГПП) для декорирования керамических изделий методом прямой печати.

Глянцевые золотые и платиновые пасты соответствуют требованиям, указанным в таблице.

Характеристики	Значения
<b>Форма выпуска</b>	Пастообразная масса темно-коричневого цвета
<b>Вязкость, мПа·с, при t-20°C</b>	1000-5000 мПа·с
<b>Способ нанесения</b>	Прямая трафаретная печать через сетки из полиэстера №120Т-140Т
<b>Подготовка декорируемой поверхности</b>	Поверхность должна быть обезжиренная, чистая и сухая (пыль, грязь, отпечатки пальцев могут повредить поверхность изображения при обжиге); недопустимо наличие конденсата; температура изделий должна соответствовать температуре рабочего помещения.
<b>Подготовка препаратов к работе</b>	Перед использованием глянцевую пасту необходимо тщательно перемешать стеклянной палочкой или использовать трёхвалковую мельницу.
<b>Требования к условиям работы</b>	Хорошо вентилируемое помещение, температура 18° - 25°C, относительная влажность 40-60%.
<b>Сушка декорированной поверхности после нанесения препарата</b>	При комнатной температуре в течение 20 минут
<b>Условия обжига</b>	Полное выжигание остатков органических составляющих до 400°C; равномерный подъём температуры во время обжига по всему объёму печи; хорошая вентиляция в печи; избыток кислорода в атмосфере печи; воспроизводимость условий обжига
<b>Диапазон температурного обжига, град.</b>	Температурные нормы ориентировочны; оптимальный диапазон обжига, скорость

		нагревания и время должны определяться испытаниями для каждого вида керамической плитки.	
Материал	Диапазон обжига	Выдержка, мин	Цикл обжига
Керамическая плитка	790-810°C	10	~ 1,5-2 часа
<b>Вид декорированной поверхности после обжига</b>		Глянцевый цвет белого золота с высокой степенью блеска	
<b>Механическая и химическая прочность декорированной поверхности</b>		Не рекомендуется контакт с абразивными и химически агрессивными материалами	
<b>Условия хранения</b>		Хранить в герметично закрытых ёмкостях в сухих помещениях при температурном диапазоне 18-25°C	
<b>Срок годности</b>		6 месяцев при соблюдении условий хранения.	

#### **Особая информация, которую нужно учитывать при использовании.**

- Хранить в герметично закрытых ёмкостях в сухих помещениях при температурном диапазоне 18-25°C.
- Перед использованием глянцевую пасту необходимо тщательно перемешать стеклянной палочкой или использовать для этой цели трёхвалковую мельницу.
- Декорируемая поверхность должна быть обезжиренная, чистая и сухая (пыль, грязь, отпечатки пальцев могут повредить поверхность изображения при обжиге); недопустимо наличие конденсата; температура изделий должна соответствовать температуре рабочего помещения.
- При хранении препаратов может увеличиваться вязкость глянцевой пасты. Допустимо добавление разбавителя №5 до лигатурного веса препарата. После разбавления глянцевую пасту необходимо тщательно перемешать стеклянной палочкой или использовать для этой цели трёхвалковую мельницу.
- Глянцевые пасты не должны печататься поверх краски (вероятность свёртывания слоя, разрушение слоя краски, фиолетовое окрашивание)
- Недопустимо соприкосновение глянцевых препаратов с препаратами обычных красок.
- Печать глянцевыми пастами желательно проводить быстро, что связано с испарением растворителей

## Условия нанесения препаратов на изделия

- Для печати глянцевыми пастами на керамической плитке рекомендуется использование сетки из полиэстера № 120Т-140Т.
- Для получения хорошего качества печати необходимо применять хорошо заточенный ракель с жёсткостью ракельной резины 60-75 единиц Шора. Давление на ракель при печати на керамическую плитку зависит от вязкости краски и составляет 2-8 бар.
- На сетку рамы наносится такое количество глянцевой пасты, которое позволяет покрыть всю запечатываемую площадь при полном цикле движения ракеля.
- Во время небольших пауз в процессе печати изображение на печатной раме должно обязательно покрываться слоем глянцевой пасты для того, чтобы предотвратить закупоривание ячеек сетки. В случае больших перерывов печатную раму перед возобновлением работы следует промывать растворителем (например, сольвентом).
- Для предотвращения засорения трафаретов, продления длительности их использования трафареты и ракели должны тщательно очищаться после завершения работ с печатными пастами растворителем.

## Обжиг изделий

- Декорированные изделия обжигаются в окислительной среде.
- При обжиге недопустима плотная заборка в печи (изделия следует размещать таким образом, чтобы обеспечить свободный доступ воздуха к декорированным участкам, так как несоблюдение этого правила ведёт к грязным оттенкам).
- Температура обжига находится в пределах 790-810°C и является ориентировочной.
- Оптимальный диапазон обжига, скорость нагревания и время должны определяться испытаниями для каждого вида керамической плитки.

## Меры безопасности

- При работе с глянцевыми пастами необходимо соблюдать меры пожарной безопасности.
- Работы проводить в хорошо вентилируемых помещениях.
- При работе с продукцией использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Не вдыхать пары.
- Запрещается принятие пищи, курение в помещениях, где проводится работа.

## Для информации:

- Рекомендуем нашим потребителям производить проверку глянцевых паст до начала их промышленного использования. Мы снимаем с себя всякую ответственность за

несоблюдение рекомендаций по применению, хранению гляцевых паси;

- Потребитель гляцевых препаратов обязан брать на себя ответственность за все необходимые меры предосторожности, связанные с использованием и хранением препаратов.
- Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. В связи с тем, что множество факторов может оказать влияние на процессы обработки и применения наших продуктов, приведенные данные, не освобождают потребителя нашей продукции от необходимости проведения собственных проверок и испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией его пригодности для конкретной цели.